



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 50228

от "02" марта 2018.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
(Минтруд России)

**ПРИКАЗ**

6 февраля 2018г.

Москва

№ 61н

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного  
состава и механизмов»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), **п р и к а з ы в а ю:**

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов».

Министр

  
М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «6» февраля 2018 г. № 61н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

1100

Регистрационный номер

### Содержание

|  |    |
|--|----|
| I. Общие сведения .....  | 1  |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....  | 3  |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций .....  | 5  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» .....  | 5  |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» .....  | 9  |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» .....   | 15 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей» ..... | 21 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....   | 30 |

### I. Общие сведения

Ремонт, регулировка и испытание специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

17.056

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения

Группа занятий:

|                         |  |           |                |
|-------------------------|--|-----------|----------------|
| 7232                    | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава | -         | -              |
| (код ОКЗ <sup>1</sup> ) | (наименование)   | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| 33.17<br>(код ОКВЭД <sup>2</sup> ) | Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования<br>(наименование вида экономической деятельности) |
|------------------------------------|--|

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |   | Трудовые функции     |  |        |                                   |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование  | уровень квалификации | наименование   | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| A                           | Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава (далее – СЖПС) и механизмов | 2                    | Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   | A/01.2 | 2                                 |
|                             |   |                      | Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   | A/02.2 | 2                                 |
|                             |   |                      | Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  | A/03.2 | 2                                 |
| B                           | Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  | 3                    | Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   | B/01.3 | 3                                 |
|                             |   |                      | Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   | B/02.3 | 3                                 |
|                             |   |                      | Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  | B/03.3 | 3                                 |
| C                           | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   | 3                    | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   | C/01.3 | 3                                 |
|                             |   |                      | Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   | C/02.3 | 3                                 |
|                             |   |                      | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  | C/03.3 | 3                                 |
|                             |   |                      | Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  | C/04.3 | 3                                 |
| D                           | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, | 4                    | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | D/01.4 | 4                                 |
|                             | Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных                 |                      | Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных                          | D/02.4 | 4                                 |

|  |  |  |  |        |   |
|--|--|--|--|--------|---|
|  | топливной аппаратуры<br>дизельных двигателей |  | двигателей<br>Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с<br>полуавтоматическим управлением рабочих узлов и<br>механизмов, топливной аппаратуры дизельных<br>двигателей<br>Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с<br>полуавтоматическим управлением рабочих узлов и<br>механизмов, топливной аппаратуры дизельных<br>двигателей | D/03.4 | 4 |
|  |  |  |  | D/04.4 | 4 |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|              |  |     |   |                      |   |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | A | Уровень квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го и 3-го разрядов<br>Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го и 3-го разрядов |
|--|---|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее общее образование<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих  |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>3</sup> |
| Другие характеристики                  | -  |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код   | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                     |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ                    | 7232  | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС <sup>4</sup>      | § 128 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го разряда                               |
|                        | § 129 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда                               |
| ОКПДТР <sup>5</sup>    | 18542 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов  |

## 3.1.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Выявление дефектов простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением их характера  |
|                    | Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места   |
|                    | Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту  |
|                    | Демонтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы  |
|                    | Разборка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением вида ремонта  |
|                    | Мойка с очисткой простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Дефектовка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей  |
|                    | Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправность слесарного инструмента   |
|                    | Визуально определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Пользоваться простыми приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   |
|                    | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Технологический процесс разборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи)   |
|                    | Технологический процесс демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластных машин, путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) |
|                    | Назначение и правила применения простых приспособлений, слесарного  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | и контрольно-измерительного инструмента   |
|                       | Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
|                       | Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   |
|                       | Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов                            |
| Другие характеристики | -   |

### 3.1.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Определение объема и вида ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   |
|                    | Ремонт отдельных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности                   |
|                    | Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Подгонка деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Определение базовой детали простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   |
|                    | Пригонка по сборке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Монтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для установки их на месте использования  |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправность слесарного инструмента   |
|                    | Визуально определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений               |
|                    | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
|                    | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов                                  |
|                    | Визуально и инструментально выявлять дефекты при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                    | Нарезать резьбу и сверлить отверстия различными способами   |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов                                    |
|                    | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся   |



|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | ремонта простых узлов и агрегатов  |
|                       | Правила планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов   |
|                       | Технологический процесс комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)   |
|                       | Технологический процесс ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) |
|                       | Способы нарезания резьбы, сверления отверстий при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                       | Приемы слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11-12 квалитетам   |
|                       | Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                       | Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов  |
|                       | Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов   |
|                       | Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
|                       | Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
| Другие характеристики | -  |

### 3.1.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка испытательного стенда   |
|                   | Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде  |
|                   | Замена неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке с применением универсальных |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов  |
|                       | Оценка проведенной работы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов  |
| Необходимые умения    | <p>Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p>  |
| Необходимые знания    | <p>Нормативно-технические документы в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов</p> <p>Технологический процесс снятия, комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин)</p> <p>Технологический процесс комплектования и сборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щетнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов)</p> <p>Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов</p> <p>Методики регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов</p> <p>Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Методы выявления и устранения дефектов в работе узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Система допусков и посадок в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> |
| Другие характеристики | -   |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|   |  |   |                           |               |   |   |
|---|--|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование                              | Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |   | Код                       | В             | Уровень квалификации                              | 3 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал   | X | Заимствовано из оригинала |               |   |   |
|   |  |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда<br>Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда |
|--|---|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее общее образование<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих        |
| Требования к опыту практической работы | Не менее года по профессии слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда или слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда   |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики                  | -   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код   | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                     |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ                    | 7232  | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС                   | § 130 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда                               |
| ОКПДТР                 | 18542 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов  |

## 3.2.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Выявление дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с определением их характера  |
|                    | Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места   |
|                    | Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту  |
|                    | Демонтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы  |
|                    | Разборка узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с определением вида и объема ремонта   |
|                    | Мойка с очисткой узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                    | Дефектовка узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей  |
|                    | Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправность слесарного инструмента   |
|                    | Визуально определять неисправность узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности  |
|                    | Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                    | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                    | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                    | Выявлять дефекты различными способами в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                    | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности  |
|                    | Технологический процесс разборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) |
|                    | Технологический процесс демонтажа узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) |
|                       | Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                       | Методы выявления дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности   |
|                       | Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                       | Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
| Другие характеристики | -   |

### 3.2.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Определение объема, вида и способа ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов в зависимости от характера поломки                   |
|                    | Ремонт отдельных деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности                   |
|                    | Комплектование базовых и сопряженных деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для замены негодных деталей                        |
|                    | Подгонка деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов перед началом сборки   |
|                    | Определение базовой детали узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                    | Сборка базовой детали с сопряженными деталями узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                    | Пригонка по сборке узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                    | Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для установки их на месте использования  |
|                    | Оценка качества ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
| Необходимые умения | Выполнять слесарные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                    | Выполнять слесарно-монтажные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                    | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                       | Выявлять различными способами дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
| Необходимые знания    | Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                       | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности   |
|                       | Технологический процесс ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с устранением дефектов узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей           |
|                       | Правила ремонта и технические условия на ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                       | Приемы слесарных работ, обеспечивающих обработку по 7-10 квалитетам   |
|                       | Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
|                       | Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                       | Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                       | Способы и приемы термической обработки металлов в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                       | Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности   |
|                       | Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                       | Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                       | Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
| Другие характеристики | -   |

### 3.2.3. Трудовая функция

|                                |   |   |                           |               |   |   |
|--------------------------------|---|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование                   | Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |   | Код                       | В/03.3        | Уровень (подуровень) квалификации                 | 3 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал  | X | Займствовано из оригинала |               |   |   |
|                                |   |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |
| Трудовые действия              | Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на испытательный          |   |                           |               |   |   |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | стенд, на ремонтируемый специальный железнодорожный подвижной состав  |
|                    | Монтаж механизмов средней сложности на испытательный стенд  |
|                    | Проверка внешнего вида узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов  |
|                    | Проверка геометрических размеров узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на соответствие габариту в транспортном положении   |
|                    | Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде   |
|                    | Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на холостом ходу на испытательном стенде  |
|                    | Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде   |
|                    | Проведение ходовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде  |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                    | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                    | Пользоваться стендовым оборудованием при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов  |
|                    | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                    | Технологический процесс регулировки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (механизмов подъемных рам электробалластных машин)  |
|                    | Технологический процесс комплектовки, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щетноочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков)   |
|                    | Технологический процесс ремонта, сборки, регулировки с устранением дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей)            |
|                    | Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
|                    | Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов   |
|                    | Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности   |
|                    | Требования охраны труда, пожарной безопасности в части, касающейся  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | -   |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда<br>Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда |
|--|---|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее общее образование<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих        |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по профессии слесаря по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда или слесаря по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики                  | -   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код   | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                     |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ                    | 7232  | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС                   | § 131 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда                               |
| ОКПДТР                 | 18542 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов  |