

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 2019 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Поддержание в исправном техническом состоянии электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента».....	6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек».....	10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов».....	15
3.4. Обобщенная трудовая функция «Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования железнодорожно-строительных машин с электрическим, пневматическим и гидравлическим приводом рабочих органов и систем управления, с автоматизированной системой управления».....	20
3.5. Обобщенная трудовая функция «Поддержание в исправном техническом состоянии дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами».....	27
3.6. Обобщенная трудовая функция «Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления».....	30
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	37

I. Общие сведения

Обслуживание и ремонт железнодорожно-строительных машин и механизмов
железнодорожного транспорта

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение эксплуатации железнодорожно-строительных машин и механизмов железнодорожного транспорта, поддержание в исправном техническом состоянии систем, узлов и агрегатов железнодорожно-строительных машин
--

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

52.21.19	Деятельность вспомогательная прочая, связанная с железнодорожным транспортом
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Поддержание в исправном техническом состоянии электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	3	Наладка, регулировка электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	А/01.3	3
			Техническое обслуживание, ремонт электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	А/02.3	3
В	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	3	Наладка, регулировка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	В/01.3	3
			Техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	В/02.3	3
С	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов	4	Наладка, регулировка узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов	С/01.4	4
			Техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-	С/02.4	4

			строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов		
D	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования железнодорожно-строительных машин с электрическим, пневматическим и гидравлическим приводом рабочих органов и систем управления, с автоматизированной системой управления	5	Наладка, регулировка, техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин	D/01.5	5
			Наладка, регулировка, техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин	D/02.5	5
			Наладка, регулировка, техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин	D/03.5	5
E	Поддержание в исправном техническом состоянии дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами	5	Проверка и настройка параметров и характеристик дефектоскопных установок	E/01.5	5
			Проверка и настройка параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами	E/02.5	5
F	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной аппаратурой управления	5	Наладка, регулировка электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	F/01.5	5

	контрольно-измерительной аппаратурой управления		Техническое обслуживание, ремонт электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	F/02.5	5
--	---	--	--	--------	---

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента		Код	А	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 4-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) ³ Наличие группы по электробезопасности не ниже второй ⁴					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС ⁵	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 4-й разряд
ОКПДТР ⁶	14979	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента в соответствии с установленным руководителем производственным заданием
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для наладки, регулировки электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Наладка инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента в соответствии с технологическим процессом и полученным заданием
	Регулировка инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента с целью обеспечения бесперебойной работы организации железнодорожного транспорта
	Испытание инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после наладки и регулировки на специализированных стендах
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами
	Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
Необходимые умения	Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений
	Применять методики наладки и регулировки инструмента, станков для обработки рельсов и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить проверку работоспособности станков для обработки

	рельсов, инструмента, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента на испытательных стендах
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Способы проверки исправности применяемого инструмента и приспособлений
	Виды и назначение электрического, пневматического, гидравлического инструмента, используемого при ремонте и текущем содержании железнодорожного пути, в части, регламентирующей выполнение работ
	Виды, устройство и назначение станков для обработки рельсов в части, регламентирующей выполнение работ
	Устройство двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Технология и правила наладки и регулировки инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Технология и правила наладки и регулировки распределительных устройств, аппаратуры, генераторов передвижных электростанций
	Схемы питания механизированного путевого инструмента
	Способы предупреждения и устранения неисправности инструмента, станков для обработки рельсов и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Порядок проведения испытаний инструмента, станков для обработки рельсов , двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента на специализированных стендах
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
Правила пользования средствами индивидуальной защиты	
Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ	
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание, ремонт электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Оценка технического состояния инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента, поступивших для проведения технического обслуживания, ремонта	
	Определение последовательности выполнения работ по техническому обслуживанию, ремонту электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента с выбором инструмента и подготовкой рабочего места	
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для выполнения технического обслуживания, ремонта электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	
	Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию инструмента, станков для обработки рельсов , двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	
	Выполнение регламентных работ по ремонту инструмента, станков для обработки рельсов , двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	
	Испытание инструмента, станков для обработки рельсов , двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента после проведения технического обслуживания, ремонта на специализированных стендах	
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами	
	Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	
	Ведение технической документации по результатам технического обслуживания, ремонта электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	
Необходимые умения	Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений	
	Применять методики проведения технического обслуживания, ремонта инструмента, станков для обработки рельсов и двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента	
	Пользоваться измерительным инструментом	
	Пользоваться слесарным инструментом	
	Выполнять проверку электрического, пневматического и гидравлического, путевого инструмента, станков для обработки рельсов , двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого	

	инструмента после технического обслуживания ремонта на специализированных стендах
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию, ремонту электрического, пневматического, гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта электрического, пневматического и гидравлического путевого инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Виды и назначение электрического, пневматического, гидравлического инструмента, используемого при ремонте и текущем содержании железнодорожного пути, в части, регламентирующей выполнение работ
	Виды, устройство и назначение станков для обработки рельсов в части, регламентирующей выполнение работ
	Устройство двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Технология и правила технического обслуживания и ремонта инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Технология и правила технического обслуживания распределительных устройств, аппаратуры, генераторов передвижных электростанций
	Схемы питания механизированного путевого инструмента
	Способы предупреждения и устранения неисправности инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания механизированного путевого инструмента
	Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ	
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей,	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

звенорасшивочных машин,
путеизмерительных тележек

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Наличие группы по электробезопасности не ниже второй
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 5-й разряд
ОКПДТР	14979	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Выбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек в соответствии с установленным руководителем производственным заданием</p> <p>Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для наладки, регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Наладка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин в соответствии с технологическим процессом</p> <p>Регулировка узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин</p> <p>Наладка, регулировка путеизмерительных тележек с целью обеспечения их бесперебойной эксплуатационной работы</p> <p>Испытание узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек после наладки и регулировки на специализированных стендах</p> <p>Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами</p> <p>Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений</p> <p>Применять методики наладки и регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Пользоваться измерительным инструментом</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом</p> <p>Проводить проверку работоспособности узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек на испытательных стендах</p> <p>Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов и механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Назначение, устройство спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин</p> <p>Назначение, устройство путеизмерительных тележек</p> <p>Кинематические схемы спецсоставов для транспортировки рельсовых</p>

	плетей
	Электрические и кинематические схемы звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Технология и правила наладки, регулировки узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка технического состояния узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек, поступивших для проведения технического обслуживания, ремонта
	Определение последовательности выполнения работ по техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек с выбором инструмента и подготовкой рабочего места
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для выполнения технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек
	Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин

	<p>Выполнение регламентных работ по ремонту узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин</p> <p>Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту путеизмерительных тележек</p> <p>Испытание узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек после технического обслуживания, ремонта на специализированных стендах</p> <p>Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами</p> <p>Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Ведение технической документации по результатам технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений</p> <p>Применять методики проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Пользоваться измерительным инструментом</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом</p> <p>Выполнять проверку работоспособности узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек после технического обслуживания и ремонта на испытательных стендах</p> <p>Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов и механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Назначение, устройство спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин</p> <p>Назначение, устройство путеизмерительных тележек</p> <p>Кинематические схемы спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей</p> <p>Электрические и кинематические схемы звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Правила технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек</p> <p>Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов</p> <p>Виды, сроки и периодичность проведения технического</p>

	обслуживания и ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележек
	Технология проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасширочных машин, путеизмерительных тележек
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов		Код	С	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 6-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих или служащих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Наличие группы по электробезопасности не ниже второй					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 6-й разряд
ОКПДТР	14979	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов
ОКСО ⁷	2.23.01.10	Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов в соответствии с установленным руководителем производственным заданием
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для наладки, регулировки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов
	Наладка, регулировка узлов, механизмов железнодорожно-строительных машин
	Наладка, регулировка систем управления железнодорожно-строительных машин
	Наладка, регулировка механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов
	Испытание узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов после наладки, регулировки на специализированных стендах

	<p>Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами</p> <p>Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений</p> <p>Применять методики наладки и регулировки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Пользоваться измерительным инструментом</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом</p> <p>Проводить проверку работоспособности узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов после наладки на испытательных стендах</p> <p>Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Устройство и конструктивные схемы железнодорожно-строительных машин</p> <p>Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин</p> <p>Назначение, порядок эксплуатации устройств пневмообдувки и электрообогрева, стационарных путевых лубрикаторов</p> <p>Технология и правила наладки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Технология и правила регулировки узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов</p> <p>Способы проверки исправности применяемого инструмента и приспособлений</p>

	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка технического состояния узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов, поступивших для проведения технического обслуживания, ремонта
	Определение последовательности выполнения работ по техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов с выбором инструмента и подготовкой рабочего места
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для выполнения технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов
	Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов
	Выполнение регламентных работ по ремонту узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов

	<p>пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Испытание узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов после технического обслуживания, ремонта на специализированных стендах</p> <p>Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами</p> <p>Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Ведение технической документации по результатам технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений</p> <p>Применять методики проведения технического обслуживания и ремонта узлов и механизмов железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Пользоваться измерительным инструментом</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом</p> <p>Проводить испытания узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов после технического обслуживания, ремонта на специализированных стендах</p> <p>Производить разборку, сборку, регулировку, наладку узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Назначение, порядок эксплуатации устройств пневмообдувки и электрообогрева, стационарных путевых лубрикаторов</p> <p>Устройство и конструктивные схемы железнодорожно-строительных машин</p> <p>Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин</p> <p>Технология и правила технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин и механизмов с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов</p> <p>Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин</p>

	с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов
	Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов и систем управления железнодорожно-строительных машин с механическим приводом рабочих органов, механизмов пневмообдувки и электрообогрева, лубрикаторов
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования железнодорожно-строительных машин с электрическим, пневматическим и гидравлическим приводом рабочих органов и систем управления, с автоматизированной системой управления	Код	D	Уровень квалификации	5
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 7-го разряда				
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих или служащих				
Требования к опыту практической работы	-				
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также				

	внеочередных медицинских осмотров (обследований) Наличие группы по электробезопасности не ниже второй
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 7-й разряд
ОКПДТР	14979	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов
ОКСО	2.23.01.10	Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка, техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке, техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин в соответствии с установленным руководителем производственным заданием
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для наладки, регулировки, технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по наладке узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по регулировке узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по ремонту узлов, механизмов,

	<p>оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Испытание узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин после наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта на специализированных стендах</p> <p>Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами</p> <p>Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки, технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений</p> <p>Применять методики наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Пользоваться измерительным инструментом</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом</p> <p>Проводить проверку работоспособности узлов, механизмов и оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин после наладки, регулировки, технического обслуживания, ремонта на испытательных стендах</p> <p>Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов, механизмов и оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке, техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Устройство железнодорожно-строительных машин</p> <p>Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин</p> <p>Технология и правила наладки узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Технология и правила регулировки узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Технология и правила технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов, оборудования электрических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов</p> <p>Классификация электрических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования</p>

	электрических систем железнодорожно-строительных машин
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка, техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин	Код	D/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке, техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин в соответствии с установленным руководителем производственным заданием
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для наладки, регулировки, технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по наладке узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по регулировке узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по ремонту узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин
	Испытание узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин после наладки,

	<p>регулировки, технического обслуживания и ремонта на специализированных стендах</p> <p>Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами</p> <p>Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки, технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений</p> <p>Применять методики наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Пользоваться измерительным инструментом</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом</p> <p>Проводить проверку работоспособности узлов, механизмов и оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин после наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта на испытательных стендах</p> <p>Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов, механизмов и оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке, техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Устройство железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Технология и правила наладки узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Технология и правила регулировки узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Технология и правила технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин и механизмов</p> <p>Назначение пневматической системы железнодорожно-строительных машин</p> <p>Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов</p> <p>Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования пневматических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Требования нормативно-технических и руководящих документов,</p>

	предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка, техническое обслуживание, ремонт узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин	Код	D/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке, техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин в соответствии с установленным руководителем производственным заданием
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для наладки, регулировки, технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по наладке узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по регулировке узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
	Выполнение регламентных работ по ремонту гидравлических систем железнодорожно-строительных машин
	Испытание узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин после наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта на специализированных стендах
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента,

	<p>инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами</p> <p>Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Ведение технической документации по результатам наладки, регулировки, технического обслуживания, ремонта узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений</p> <p>Применять методики наладки, регулировки, технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Пользоваться измерительным инструментом</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом</p> <p>Проводить проверку работоспособности узлов, механизмов и оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин после наладки на испытательных стендах</p> <p>Производить разборку, сборку, наладку, регулировку узлов, механизмов и оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке, техническому обслуживанию, ремонту узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Устройство железнодорожно-строительных машин</p> <p>Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин</p> <p>Технология и правила наладки узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Технология и правила регулировки узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Технология и правила технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Способы предупреждения и устранения неисправности узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Назначение гидравлической системы железнодорожно-строительных машин</p> <p>Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов</p> <p>Виды, сроки и периодичность проведения технического обслуживания и ремонта узлов, механизмов, оборудования гидравлических систем железнодорожно-строительных машин</p> <p>Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ</p> <p>Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда</p> <p>Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ</p> <p>Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение</p>

	работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами	Код	Е	Уровень квалификации	5
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 7-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих или служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Наличие группы по электробезопасности не ниже второй
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 7-й разряд
ОКПДТР	14979	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов
ОКСО	2.23.01.10	Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка и настройка параметров и характеристик дефектоскопных установок	Код	E/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор инструмента, методов выполнения работ по проверке и настройка параметров и характеристик дефектоскопных установок в соответствии с установленным руководителем производственным заданием
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для проверки и настройки параметров и характеристик дефектоскопных установок
	Выполнение регламентных работ по проверке и настройке электрических схем дефектоскопных установок в соответствии с требованиями технических условий
	Выполнение регламентных работ по проверке и настройке кинематических схем дефектоскопных установок в соответствии с требованиями технических условий
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами
	Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии дефектоскопных установок
	Ведение технической документации по результатам проверки и настройки параметров и характеристик дефектоскопных установок
Необходимые умения	Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений
	Применять методики проверки и настройки параметров и характеристик дефектоскопных установок
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проверке и настройке параметров и характеристик дефектоскопных установок
	Устройство дефектоскопных установок
	Электрические и кинематические схемы дефектоскопных установок
	Правила проверки и настройки параметров и характеристик дефектоскопных установок
	Способы предупреждения и устранения неисправности дефектоскопных установок
	Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части,	

	регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Проверка и настройка параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами	Код	E/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор инструмента, методов выполнения работ по проверке и настройке параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с установленным руководителем производственным заданием
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для проверки и настройки параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Проверка электрических схем ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с требованиями технических условий
	Настройка электрических схем ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с требованиями технических условий
	Проверка кинематических схем ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с требованиями технических условий
	Настройка кинематических схем ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с требованиями технических условий
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами
	Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Ведение технической документации по результатам проверки и настройки параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными

	устройствами
Необходимые умения	Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений
	Применять методики проверки параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Применять методики настройки параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Пользоваться измерительным инструментом
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проверке и настройке параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Устройство ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Электрические и кинематические схемы ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Правила проверки и настройки параметров и характеристик ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов
	Правила проверки и настройки параметров и характеристик дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Способы предупреждения и устранения неисправности ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами
	Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	Код	Ф	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой

Оригинал	X	Займовано из оригинала		
----------	---	------------------------	--	--

функции			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 8-го разряда			
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих или служащих			
Требования к опыту практической работы	-			
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Наличие группы по электробезопасности не ниже второй			
Другие характеристики	-			

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 44	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов – 8-й разряд
ОКПДТР	14979	Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов
ОКСО ⁸	2.23.01.10	Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка, регулировка электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	Код	F/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального

Трудовые действия	Выбор инструмента, методов выполнения работ по наладке, регулировке электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления в соответствии с установленным руководителем производственным заданием
	Контроль исправности, комплектности инструмента, приспособлений, используемых для выполнения работ по наладке, регулировке электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Выполнение регламентных работ по наладке, регулировке оборудования, узлов, механизмов, железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками
	Выполнение регламентных работ по наладке, регулировке оборудования, узлов, механизмов, железнодорожно-строительных машин, оборудованных промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Выполнение регламентных работ по наладке, регулировке систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Передача информации о техническом состоянии электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления с использованием сети передачи данных
	Испытание узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой после наладки и регулировки на специализированных стендах
	Загрузка электронной карты участка железнодорожного пути, обслуживаемого железнодорожно-строительными машинами, оборудованными лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления, в устройства безопасности, установленные на них
	Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами
	Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии узлов, механизмов, систем автоматики, электроники

	<p>железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p> <p>Ведение технической документации по результатам выполнения работ по наладке, регулировке электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений</p> <p>Применять методики наладки и регулировки оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p> <p>Пользоваться измерительным инструментом</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом</p> <p>Проводить проверку работоспособности узлов, механизмов, систем железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой, после наладки и регулировки на испытательных стендах</p> <p>Выполнять разборку, сборку, регулировку, наладку узлов, механизмов и систем железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой</p> <p>Пользоваться программным обеспечением для загрузки электронной карты участка железнодорожного пути в устройства безопасности, установленные на железнодорожно-строительных машинах</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по наладке, регулировке электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p> <p>Устройство железнодорожно-строительных машин</p> <p>Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин</p> <p>Технология и правила наладки оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p> <p>Технология и правила регулировки оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p> <p>Способы предупреждения и устранения неисправности оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-</p>

	строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Порядок конвертирования данных электронных носителей информации в формат, используемый в устройствах, установленных на железнодорожно-строительных машинах
	Порядок работы с автоматизированными системами управления и диагностики, установленными на железнодорожно-строительных машинах, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание, ремонт электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления	Код	F/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор инструмента, методов выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления, в соответствии с установленным руководителем производственным заданием
	Контроль исправности, комплектности инструмента,

	<p>приспособлений, используемых для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p>
	<p>Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования, узлов, механизмов железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками</p>
	<p>Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования, узлов, механизмов железнодорожно-строительных машин, оборудованных промышленной электроникой и контрольно-измерительной аппаратурой</p>
	<p>Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту систем автоматики и электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p>
	<p>Испытание узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления после технического обслуживания и ремонта на специализированных стендах</p>
	<p>Передача информации о техническом состоянии электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления с использованием сети передачи данных</p>
	<p>Содержание рабочего места, приспособлений, инструмента, инвентаря в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами</p>
	<p>Доклад непосредственному руководителю о техническом состоянии электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p>
	<p>Ведение технической документации по результатам технического обслуживания и ремонта электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления</p>
<p>Необходимые умения</p>	<p>Оценивать состояние применяемого инструмента, приспособлений Применять методики при проведении технического обслуживания и ремонта электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем</p>

	автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Пользоваться автоматизированными системами управления и диагностики, установленными на железнодорожно-строительных машинах, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Пользоваться измерительным инструментом
	Пользоваться слесарным инструментом
	Проводить испытания электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления, после технического обслуживания и ремонта на специализированных стендах
	Производить разборку, сборку, наладку, регулировку электрического, пневматического, механического и гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию и ремонту электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Устройство железнодорожно-строительных машин
	Электрические и кинематические схемы железнодорожно-строительных машин
	Технология и правила технического обслуживания и ремонта электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Способы предупреждения и устранения неисправности электрического, пневматического, механического, гидравлического оборудования, узлов, механизмов, систем автоматики, электроники железнодорожно-строительных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Порядок обслуживания лазерных установок, промышленной электроники и электронной контрольно-измерительной аппаратуры, установленной на железнодорожно-строительных машинах
	Порядок работы с автоматизированными системами управления и диагностики, установленными на железнодорожно-строительных машинах, оборудованных лазерными установками, промышленной

	электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой управления
	Принцип работы контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Требования нормативно-технических и руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
	Требования руководящих документов, предъявляемые к рациональной организации труда
	Электротехника, механика, пневматика, гидравлика в части, регламентирующей выполнение работ
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение работ
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение работ
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

<p>Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», город Москва</p> <p style="text-align: center;">(наименование организации)</p> <p style="text-align: center;"><u>Директор центра</u> <u>Калашников Михаил Юрьевич</u></p> <p style="text-align: center;">(должность и ФИО руководителя)</p>

¹ Общероссийский классификатор занятий ОК 010-2014

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности ОК-029-2014

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237)

⁴ Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593), с изменениями, внесенными приказами Минтруда России от 19 февраля 2016 г. №74н (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2016 г. № 41781) и от 15 ноября 2018 г. № 704н (зарегистрирован Минюстом 11 января 2019 г. № 53323)

⁵ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 52, раздел «Железнодорожный транспорт»

⁶ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94

⁷ Общероссийский классификатор специальностей по образованию ОК 009-2016

⁸ Общероссийский классификатор специальностей по образованию ОК 009-2016

