

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
К ПРОЕКТУ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
«Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и
механизмов»**

СОДЕРЖАНИЕ

1	Раздел 1 «Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций	3
2	Раздел 2 «Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта»	8

Раздел 1. «Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций»

Проект профессионального стандарта «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» (далее – профессиональный стандарт) разработан на основе результатов анализа:

актуальности и востребованности профессий в холдинге и заинтересованности работодателей в формировании профессионального стандарта;

состояния вида профессиональной деятельности, перспектив его развития;

нормативной, методической и технологической документации.

Анализ вида профессиональной деятельности «Ремонт, регулировка и испытание специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» и перспектив его развития показал наличие следующих тенденций:

совершенствование управления деятельностью по ремонту специального железнодорожного подвижного состава;

повышение оснащенности путевого хозяйства специальным железнодорожным подвижным составом, машинами и механизмами;

применение инновационных разработок в путевом хозяйстве, применение прогрессивных технологий ремонта и эффективных решений по продлению срока службы специального железнодорожного подвижного состава, машин и механизмов.

Основной целью вида профессиональной деятельности является: содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

В профессиональном стандарте описаны трудовые функции профессии: слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2,3,4,5,6-го разрядов.

Профессиональный стандарт разрабатывается для организаций железнодорожного транспорта (вид экономической деятельности – 33.17 Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования).

В соответствии с Общероссийским классификатором занятий работники, обеспечивающие содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, относятся к группе – 7232 Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава.

Обобщенные трудовые функции и трудовые функции, входящие в профессиональный стандарт, соответствуют 2,3,4-ому уровню квалификации (таблица № 1) потому что:

работники, выполняющие работу по подготовке к ремонту и ремонту узлов и агрегатов простого специального железнодорожного подвижного состава осуществляют деятельность под руководством с элементами самостоятельности при выполнении знакомых заданий. Выполняя

стандартные задания они должны уметь выбирать способ действия по инструкции, применять специальные знания;

работники, выполняющие работу по ремонту и испытаниям СЖПС и механизмов средней сложности и сложных осуществляют деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении типовых практических задач. Выполняя поставленные перед ними задачи, они должны уметь решать типовые практические задачи, выбирать способ действия на основе знаний и практического опыта, применять специальные знания.

работники, выполняющие работу по ремонту, регулировке и испытаниям сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей внутреннего сгорания осуществляют деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении практических задач требующих анализа рабочей ситуации и ее предсказуемых изменений. Выполняя поставленные перед ними задачи, они должны уметь решать практические задачи различных типов выбирать способ действия на основе знаний и практического опыта, применять специальные знания, самостоятельно работать с информацией.

Таблица № 1

Цель	Обобщенные функции	Трудовые функции	
Содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения	Подготовка к ремонту и ремонт узлов и агрегатов простого специального железнодорожного подвижного состава с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов простого СЖПС	
		Ремонт узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента	
	Ремонт и регулировка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента	Ремонт узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента	
		Регулировка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента	
	Ремонт и стендовые испытания СЖПС и механизмов средней сложности	Ремонт СЖПС и механизмов средней сложности	
		Стендовые испытания СЖПС и механизмов средней сложности	
	Ремонт, регулировка и испытание сложного СЖПС и механизмов	Ремонт, регулировка и испытание сложного СЖПС и механизмов	Ремонт сложного СЖПС и механизмов
			Регулировка сложного СЖПС и механизмов
			Испытание сложного СЖПС и механизмов

	Ремонт, регулировка и испытания сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей	Ремонт сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Ремонт, регулировка и испытания сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей внутреннего сгорания	Регулировка сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей
		Испытания сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей

В состав трудовых функций включены конкретные трудовые действия, выполняемые слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов в процессе работы.

Численность слесарей по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов составляет 1176 человек на сети железных дорог Российской Федерации. Из них 926 человек в Центральной дирекции инфраструктуры – филиале ОАО «РЖД» и 250 человек ОАО «Калужский завод» «Ремпутьмаш», в том числе по регионам представлена в таблицах № 2, № 3 соответственно.

Таблица № 2

№ п/п	Наименование региональной дирекции инфраструктуры	Численность слесарей по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов (человек)
Всего по сети железных дорог		926
1.	Октябрьская	98
2.	Калининградская	21
3.	Московская	51
4.	Горьковская	42
5.	Северная	80
6.	Северо-Кавказская	77
7.	Юго-Восточная	55
8.	Приволжская	43
9.	Куйбышевская	48
10.	Свердловская	55
11.	Южно-Уральская	66
12.	Западно-Сибирская	65
13.	Красноярская	50
14.	Восточно-Сибирская	57
15.	Забайкальская	48
16.	Дальневосточная	70

Таблица № 3

№ п/п	Наименование организации	Численность слесарей по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов (человек)
	ОАО «Калужский завод» «Ремпутьмаш»	250

Количество структурных подразделений по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов, входящих в состав Центральной дирекции инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД – 38, в том числе по регионам, и ОАО «Калужский завод» «Ремпуть», представлена в таблицах № 4, № 5 соответственно.

Таблица № 4

№ п/п	Наименование региональной дирекции инфраструктуры	Количество подразделений по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов	Общая численность работников (человек)
Всего по сети железных дорог		38	20639
1.	Октябрьская	5	2055
2.	Калининградская	1	103
3.	Московская	4	2234
4.	Горьковская	2	1181
5.	Северная	4	1923
6.	Северо-Кавказская	2	1039
7.	Юго-Восточная	2	874
8.	Приволжская	2	985
9.	Куйбышевская	1	1072
10.	Свердловская	2	1248
11.	Южно-Уральская	1	987
12.	Западно-Сибирская	4	1597
13.	Красноярская	1	1105
14.	Восточно-Сибирская	1	1283
15.	Забайкальская	3	1342
16.	Дальневосточная	3	1611

№ п/п	Наименование организации	Количество структурных подразделений по техническому обслуживанию и текущему ремонту железнодорожного подвижного состава	Общая численность работников (человек)
	ОАО «Калужский завод» «Ремпутьмаш»	1	1396

Раздел 2. «Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта»

Разработчиком проекта профессионального стандарта является Центр организации труда и проектирования экономических нормативов - филиал ОАО «РЖД».

(приложение № 1).

Ответственные за разработку и оформление проекта профессионального стандарта определены приказом ЦОТЭН ОАО «РЖД» от 17 января 2017 г. № 4 «О назначении ответственных за разработку и оформление профессиональных стандартов».

Разработка проекта профессионального стандарта проводилась на базе следующих организаций, в которых применяются должности, описываемые в профессиональном стандарте:

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД», ОАО «Калужский завод» «Ремпутьмаш».

Выбор экспертов, привлекаемых к профессионально-общественному обсуждению проекта данного профессионального стандарта, обусловлен следующим:

- 1) эксперт должен обладать компетенциями необходимыми для успешного выполнения вида деятельности, описанного в данном профессиональном стандарте;
- 2) эксперт должен быть квалифицированным специалистом в данном виде деятельности;
- 3) эксперт должен иметь опыт работы в данной области не менее 5-ти лет;
- 4) эксперт должен быть осведомлен о требованиях, предъявляемых к разработке профессиональных стандартов;
- 5) эксперт должен представлять всю цепочку квалификационных уровней по данному виду деятельности и категории работ.

Проект профессионального стандарта разработан в соответствии с:
нормативно-правовыми документами:

Постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов» (в ред. 23 сентября 2014 г.),

приказами Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации:
от 12.04.2013 № 147н «Об утверждении Макета профессионального стандарта»,

от 29.09.2014 № 665н «Изменения, вносимые в Макет профессионального стандарта, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 апреля 2013 г. № 147н «Об утверждении Макета профессионального стандарта»,

от 12.04.2013 № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов»,

от 29.04.2013 № 170н «Об утверждении Методических рекомендаций по разработке профессиональных стандартов»,

от 30.09.2014 № 671н «Об утверждении Методических рекомендаций по организации профессионально-общественного обсуждения и экспертизы проектов профессиональных стандартов».

При разработке профессионального стандарта были использован метод структурно-функционального анализа: изучение нормативных документов, анкетирование.

Этапы разработки проекта профессионального стандарта:

1 этап: проведение анализа состояния и перспектив развития деятельности по ремонту, регулировке и испытанию специального железнодорожного подвижного состава и механизмов;

2 этап: проведение анализа нормативной, методической, учебной, технологической документации по ремонту, регулировке и испытанию специального железнодорожного подвижного состава и механизмов;

3 этап: подготовка проекта профессионального стандарта, включающего описание основных обобщенных трудовых функций и трудовых функций;

4 этап: проведение профессионально-общественного обсуждения;

5 этап: сбор, анализ и систематизация замечаний и предложений по совершенствованию проекта профессионального стандарта;

6 этап: доработка и согласование проекта профессионального стандарта в соответствии с полученными в ходе профессионально-общественного обсуждения замечаниями и предложениями;

7 этап: подготовка комплекта документов и представление информации о ходе разработки проекта профессионального стандарта в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации.

В ходе разработки проекта профессионального стандарта был проведен анализ:

- российских и международных (зарубежных) профессиональных стандартов по видам профессиональной деятельности, схожим с разрабатываемым проектом профессионального стандарта;

- состояния и перспектив развития соответствующего вида экономической деятельности, группы занятий, к которой относится проект профессионального стандарта;

- квалификационных характеристик, содержащихся в квалификационном справочнике должностей руководителей, специалистов и служащих;

- нормативных правовых актов, иных организационно-распорядительных документов, в которых определены требования к квалификации по должностям, по виду профессиональной деятельности, соответствующему разрабатываемому проекту профессионального стандарта.

Анализ состояния и перспектив развития деятельности по ремонту, регулировке и испытанию специального железнодорожного подвижного состава и механизмов показал, что квалификационные характеристики профессии слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-6 разрядов, утвержденные приказом Минтруда РФ от 13.11.2008 № 645 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих», выпуск 2 раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы», актуальны и, в связи с этим, положены в основу разработки проекта профессионального стандарта.

По результатам проведенного анализа нормативной, методической, учебной, технологической документации по ремонту, регулировке и испытанию специального железнодорожного подвижного состава и механизмов в основу разработки проекта профессионального стандарта положены следующие документы:

Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848);

«Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации», утвержденные приказом Министерства транспорта Российской Федерации

Федеральный Закон Российской Федерации от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 г. № 513¹¹ «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 08.08.2013 N 29322);

нормативно-технические и руководящие документы по содержанию специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения;

технологический процесс ремонта, регулировки и испытания специального железнодорожного подвижного состава;

технологический процесс по ремонту, регулировке и испытанию топливной аппаратуры дизельных двигателей;

устройство и принцип работы специального железнодорожного подвижного состава;

приемы слесарных работ;

назначение и правила применения приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента;

система допусков и посадок;

другие нормативные документы по содержанию специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

В целях уточнения трудовых функций, умений и знаний разработчиками была подготовлена Анкета для проведения опроса в целях разработки профессионального стандарта.

Было опрошено - 151 респондент 30 организаций железнодорожного транспорта:

90 респондентов – слесари по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов.

61 респондент – начальники участка производства, главные инженеры, главные механики, мастера участка производства, технологи.

Получено - 98 замечаний, принято – 22 замечания. В основном принятые замечания имели конструктивный характер.

Директор Центра организации труда и

проектирования экономических нормативов _____

(подпись)

МП

Т.Г.Семерова

Приложение № 1

**Сведения об организациях, привлеченных к разработке
проекта профессионального стандарта**

№ п/п	Организация	Должность уполномоченного лица	ФИО уполномоченного лица
Разработка проектов профессиональных стандартов			
1.	Центр организации	Директор Центра	

	труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД»		Семенова Татьяна Георгиевна
2.	Совет по профессиональным квалификациям на железнодорожном транспорте	Председатель совета	Шаханов Дмитрий Сергеевич
3.	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей» (РСПП)	Управляющий директор Управления развития квалификаций	Москвина Марина Валерьевна

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 2017 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	12
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	14
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	16
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту и ремонт узлов и агрегатов простого специального железнодорожного подвижного состава (далее-СЖПС) с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента».....	16
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ремонт и регулировка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента»	19
3.3. Обобщенная трудовая функция « Ремонт и стендовые испытания СЖПС и механизмов средней сложности»	23
3.4. Обобщенная трудовая функция «Ремонт, регулировка и испытание сложного СЖПС и механизмов».....	27
3.5. Обобщенная трудовая функция «Ремонт, регулировка и испытания сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей »	32
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	39

I. Общие сведения

Ремонт, регулировка и испытание специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

33.17	Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка к ремонту и ремонт узлов и агрегатов простого специального железнодорожного подвижного состава (далее-СЖПС) с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента	2	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов простого СЖПС	А/01.2	2
			Ремонт узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента	А/02.2	2
В	Ремонт и регулировка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента	2	Ремонт узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента	В/01.2	2
			Регулировка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента	В/02.2	2
С	Ремонт и стендовые испытания СЖПС и механизмов средней сложности	3	Ремонт СЖПС и механизмов средней сложности	С/01.3	3
			Стендовые испытания СЖПС и механизмов средней сложности	С/02.3	3
D	Ремонт, регулировка и испытание сложного СЖПС и механизмов	3	Ремонт сложного СЖПС и механизмов	D/01.3	3
			Регулировка сложного СЖПС и механизмов	D/02.3	3
			Испытание сложного СЖПС и механизмов	D/03.3	3

Е	Ремонт, регулировка и испытания сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей	4	Ремонт сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей	Е/01.4	4
			Регулировка сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей	Е/02.4	4
			Испытания сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей внутреннего сгорания	Е/03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту и ремонт узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента		Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го разряда Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС ⁴	§ 128	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го разряда
ОКПДТР ⁵	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов простого СЖПС		Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой	Оригинал	X	Займствовано из			

функции

	оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Снятие узлов и агрегатов простого СЖПС		
	Разборка узлов и агрегатов простого СЖПС		
	Мойка узлов и агрегатов простого СЖПС		
	Очистка узлов и агрегатов простого СЖПС		
	Дефектовка узлов и агрегатов простого СЖПС		
	Выбор запасных частей, инструмента и материалов		
	Проверка работоспособности простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента		
Необходимые умения	Визуально определять неисправность слесарного инструмента		
	Пользоваться простыми приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту узлов и агрегатов простого СЖПС		
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту узлов и агрегатов простого СЖПС		
	Применять справочные материалы при подготовке к ремонту узлов и агрегатов простого СЖПС		
Необходимые знания	Нормативно-технические документы по ремонту простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента в объеме, необходимом для выполнения работ		
	Устройство и принцип работы простого СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ		
	Технологический процесс разборки узлов и агрегатов простого СЖПС (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента		
	Технологический процесс снятия узлов и агрегатов простого СЖПС (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластных и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемное оборудование путеукладчиков) с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента		
	Назначение и правила применения простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента		
	Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в объеме, необходимом для выполнения работ		
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ		
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ		
Другие характеристики	-		

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Выполнение слесарных работ по 12-14 квалитетам при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента				
	Нарезание резьбы на станках или пневмоэлектромашинками				
	Сверление отверстий на станках или пневмоэлектромашинками				
	Комплектование узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента				
	Сборка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента				
	Установка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента				
Необходимые умения	Пользоваться простыми приспособлениями и слесарным инструментом при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС				
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС				
	Владеть способами нарезания резьбы, сверления отверстий на станках или пневмоэлектромашинками при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС				
	Применять справочные материалы при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента				
Необходимые знания	Нормативно-технические документы по ремонту узлов и агрегатов простого СЖПС с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента в объеме, необходимом для выполнения работ				
	Технологический процесс комплектования и сборки узлов и агрегатов простого СЖПС (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента				
	Технологический процесс комплектования и установки узлов и агрегатов простого СЖПС (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластных и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемное оборудование				

	путьекладчиков) с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента
	Устройство и принцип работы СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Приемы слесарных работ, обеспечивающих обработку по 12-14 квалитетам
	Назначение и правила применения простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента
	Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в объеме, необходимом для выполнения работ
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Квалитеты и параметры шероховатости и их условные обозначения на чертежах и калибрах в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ремонт и регулировка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента	Код	В	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда				
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих				
Требования к опыту практической работы	-				
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке				
Другие характеристики	-				

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 129	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Ремонт узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента	Код	В/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение слесарных работ по 11 – 12 квалификациям при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных приспособлений
	Снятие узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Разборка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых узлов и агрегатов простого СЖПС
	Комплектование узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Сборка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Установка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Проверка работоспособности универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента после ремонта узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов

	простого СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС
	Владеть способами и приемами термической обработки металла при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС
	Пользоваться методикой выявления дефектов при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС
	Применять справочные материалы при ремонте узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
Необходимые знания	Нормативно-технические документы по ремонту узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в объеме, необходимом для выполнения работ
	Устройство и принцип работы СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ в объеме, необходимом для выполнения работ
	Правила планово-предупредительного ремонта СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Технологический процесс ремонта узлов и агрегатов простого СЖПС (крыльев выдвигаемых кузовных частей, стоек параллелограмма, лебедки путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластов; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин) с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Технологический процесс ремонта узлов и агрегатов простого СЖПС (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щетнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Приемы слесарных работ, обеспечивающих обработку по 11-12 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Способы и приемы термической обработки металлов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Квалитеты и параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Регулировка узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента	Код	В/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление неисправных узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Замена неисправных узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Проверка работоспособности универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента после регулировки узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке узлов и агрегатов простого СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при регулировке узлов и агрегатов простого СЖПС
	Применять справочные материалы при регулировке узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
Необходимые знания	Нормативно-технические документы по регулировке узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в объеме, необходимом для выполнения работ
	Технологический процесс регулировки узлов и агрегатов простого СЖПС (крыльевых подвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедки путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин) с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Технологический процесс регулировки узлов и агрегатов простого СЖПС (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента

	Устройство и принцип работы СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методики регулировки узлов и агрегатов простого СЖПС с применением универсальных и специальных приспособлений
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Способы и приемы термической обработки металлов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Квалитеты и параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ремонт и стендовые испытания СЖПС и механизмов средней сложности		Код	С	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих					
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии слесаря по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда или слесаря по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном					

	законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 130	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Ремонт СЖПС и механизмов средней сложности	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение слесарных работ по 7 – 10 квалитетам при ремонте узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Выполнение слесарно-монтажных работ при ремонте узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Снятие узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Разборка узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Комплектование узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Сборка узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Установка узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Проверка работоспособности универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов после ремонта СЖПС и механизмов средней сложности
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте СЖПС и механизмов средней сложности
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте СЖПС и механизмов средней сложности
	Пользоваться методикой выявления дефектов в работе СЖПС и механизмов средней сложности
Необходимые знания	Нормативно-технические документы по ремонту СЖПС средней сложности в объеме, необходимом для выполнения работ
	Устройство и принцип работы СЖПС в объеме, необходимом для

	выполнения работ
	Технологический процесс ремонта узлов и агрегатов СЖПС средней сложности (с устранением дефектов узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов двигателей внутреннего сгорания)
	Правила и технические условия на ремонт СЖПС средней сложности в объеме, необходимом для выполнения работ
	Приемы слесарных работ, обеспечивающих обработку по 7-10 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин в объеме, необходимом для выполнения работ
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Способы и приемы термической обработки металлов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Квалитеты и параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Стендовые испытания СЖПС и механизмов средней сложности	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Установка СЖПС на испытательный стенд, испытательный полигон ремонтного предприятия, действующие железнодорожные пути				
	Установка механизмов средней сложности на испытательный стенд				
	Проверка внешнего вида СЖПС и механизмов средней сложности				
	Проверка геометрических размеров СЖПС средней сложности на соответствие габариту в транспортном положении				
	Проверка работы электрооборудования СЖПС и механизмов средней сложности				

	Проверка работы тормозного оборудования СЖПС средней сложности
	Проверка рабочих органов СЖПС и механизмов средней сложности
	Проверка работы СЖПС и механизмов средней сложности на холостом ходу
	Проверка работы СЖПС и механизмов средней сложности под нагрузкой
	Проведение ходовых испытаний СЖПС и механизмов средней сложности под нагрузкой
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при проведении стендовых испытаний СЖПС и механизмов средней сложности
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при проведении стендовых испытаний СЖПС и механизмов средней сложности
	Пользоваться стендовым оборудованием при проведении стендовых испытаний СЖПС и механизмов средней сложности
	Применять справочные материалы при стендовых испытаниях СЖПС и механизмов средней сложности с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
Необходимые знания	Нормативно-технические документы по стендовым испытаниям СЖПС и механизмов средней сложности в объеме, необходимом для выполнения работ
	Устройство и принцип работы СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Технологический процесс регулировки СЖПС и механизмов средней сложности (механизмов подъемных рам электробалластных машин)
	Технологический процесс комплектовки, сборки СЖПС и механизмов средней сложности (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков)
	Технологический процесс ремонта, сборки, регулировки с устранением дефектов СЖПС и механизмов средней сложности (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов двигателей внутреннего сгорания)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента в объеме, необходимом для выполнения работ
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Способы и приемы термической обработки металлов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Квалитеты и параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работ

	Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ремонт, регулировка и испытание сложного СЖПС и механизмов	Код	D	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по профессии слесаря по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда или слесаря по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 131	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Ремонт сложного СЖПС и механизмов	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-----------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Трудовые действия	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Выполнение слесарных работ по 6 – 7 квалитетам при ремонте сложного СЖПС и механизмов		X			
Снятие узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов		X			
Разборка узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов		X			
Комплектование узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов		X			
Сборка узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов		X			
Установка узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов		X			
Проверка работоспособности универсальных приспособлений и специального инструмента после ремонта сложного СЖПС и механизмов		X			
Определение на слух неисправностей в работе двигателя внутреннего сгорания при его ремонте		X			
Разборка двигателя внутреннего сгорания		X			
Чистка деталей двигателя внутреннего сгорания		X			
Мойка деталей двигателя внутреннего сгорания		X			
Дефектовка деталей двигателя внутреннего сгорания		X			
Комплектование деталей двигателя внутреннего сгорания		X			
Сборка двигателя внутреннего сгорания		X			
Проверка работоспособности универсальных приспособлений и специального инструмента после ремонта двигателей внутреннего сгорания		X			
Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложного СЖПС и механизмов		X			
Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте сложного СЖПС и механизмов		X			
Применять справочные материалы при ремонте сложного СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента		X			
Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте двигателей внутреннего сгорания		X			
Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте двигателей внутреннего сгорания		X			
Применять справочные материалы при ремонте двигателей внутреннего сгорания с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента		X			
Необходимые знания		X			
Нормативно-технические документы по ремонту узлов и агрегатов сложного СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ		X			

	Технологический процесс по ремонту узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щетнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Устройство и принцип работы сложного СЖПС и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Технические условия на ремонт узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Приемы слесарных работ, обеспечивающих обработку по 6-7 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента, испытательных стендов
	Наименования, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин в объеме, необходимом для выполнения работ
	Наименования, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Способы и приемы термической обработки металлов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методы выявления и устранения дефектов в работе сложного СЖПС и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Квалитеты и параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работ
	Причины износа сопряженных деталей, способы выявления и устранения их в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложного СЖПС и механизмов		Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Установка сложного СЖПС и механизмов на испытательный стенд					
	Установка механизмов сложного СЖПС на ремонтируемый СЖПС					
	Регулировка сложного СЖПС и механизмов на испытательном стенде					
	Регулировка механизмов сложного СЖПС на ремонтируемом СЖПС					

	Выявление неисправностей узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов
	Замена неисправных узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов после регулировки
	Установка двигателя внутреннего сгорания на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Выявление неисправностей при проведении регулировки двигателя внутреннего сгорания
	Устранение неисправностей двигателя внутреннего сгорания после регулировки
	Проверка работоспособности универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента после регулировки узлов и агрегатов сложного СЖПС и механизмов
	Проверка работоспособности универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента после регулировки двигателей внутреннего сгорания
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке сложного СЖПС и механизмов, двигателей внутреннего сгорания
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при регулировке сложного СЖПС и механизмов, двигателей внутреннего сгорания
	Применять справочные материалы при регулировке сложного СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Применять справочные материалы при регулировке двигателей внутреннего сгорания с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Определять на слух неисправности в работе двигателя внутреннего сгорания при его регулировке
Необходимые знания	Нормативно-технические документы по ремонту сложного СЖПС и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Технологические процессы по регулировке узлов и агрегатов сложного СЖПС, механизмов и передвижных установок (узлов и механизмов электробалластных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Устройство и принцип работы сложного СЖПС и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Конструкция двигателей внутреннего сгорания в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методики регулировки сложного СЖПС и механизмов
	Методики регулировки двигателей внутреннего сгорания
	Правила по определению на слух неисправностей двигателя внутреннего сгорания и способы их устранения
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин в объеме, необходимом для выполнения работ
	Наименование, маркировка и основные механические свойства

	обрабатываемых материалов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методы выявления и устранения дефектов в работе сложного СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Квалитеты и параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Испытание сложного СЖПС и механизмов	Код	D/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка сложного СЖПС на испытательный стенд, испытательный полигон ремонтного предприятия, действующие железнодорожные пути
	Установка механизмов сложного СЖПС на испытательный стенд
	Проверка внешнего вида сложного СЖПС и механизмов
	Проверка геометрических размеров сложного СЖПС на соответствие габариту в транспортном положении
	Проверка работы электрооборудования сложного СЖПС
	Проверка работы тормозного оборудования сложного СЖПС
	Проверка рабочих органов машины сложного СЖПС и механизмов
	Проверка работы сложного СЖПС и механизмов
	Проверка работы сложного СЖПС и механизмов под нагрузкой
Необходимые умения	Проведение ходовых испытаний сложного СЖПС и механизмов под нагрузкой
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при испытании сложного СЖПС и механизмов, двигателей внутреннего сгорания
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при испытании сложного СЖПС и механизмов, двигателей внутреннего сгорания
	Пользоваться испытательными стендами при испытании сложного СЖПС и механизмов, двигателей внутреннего сгорания
	Определять дефекты при испытании сложного СЖПС и механизмов, двигателей внутреннего сгорания
	Применять справочные материалы при испытании сложного СЖПС и механизмов

	механизмов, двигателей внутреннего сгорания с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
Необходимые знания	Нормативно-технические документы по испытаниям сложного СЖПС и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Устройство и принцип работы СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Технологические процессы по испытанию сложного СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щетнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС в объеме, необходимом для выполнения работ
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Квалитеты и параметры шероховатости в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ремонт, регулировка и испытания сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	Е	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 6-го разряда Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда				
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих				
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по профессии слесаря по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда или слесаря по ремонту специального				

	железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 132	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 6-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Ремонт сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение слесарных работ при ремонте сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Снятие узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Разборка узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Комплектование узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Сборка узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Установка узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

	<p>Выявление неисправностей сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Устранение неисправностей сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Проверка работоспособности универсальных приспособлений и специального инструмента после ремонта сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Снятие топливной аппаратуры дизельного двигателя</p> <p>Разборка топливной аппаратуры дизельного двигателя</p> <p>Чистка деталей топливной аппаратуры дизельного двигателя</p> <p>Мойка деталей топливной аппаратуры дизельного двигателя</p> <p>Дефектовка деталей топливной аппаратуры дизельного двигателя</p> <p>Комплектование деталей топливной аппаратуры дизельного двигателя</p> <p>Сборка топливной аппаратуры дизельного двигателя</p> <p>Установка топливной аппаратуры дизельного двигателя</p> <p>Проверка работоспособности универсальных приспособлений и специального инструмента после ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей</p>
Необходимые умения	<p>Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания</p> <p>Применять способы обработки металлов при ремонте сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания</p> <p>Применять справочные материалы при ремонте сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические документы по ремонту сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ в объеме, необходимом для выполнения работ</p> <p>Нормативно-технические документы по ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей в объеме, необходимом для выполнения работ</p> <p>Технологический процесс по ремонту сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Технологический процесс по ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей</p>

	Устройство и принцип работы сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Технические условия на ремонт сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы дизельных двигателей в объеме, необходимом для выполнения работ
	Методы проверки на точность отремонтированного сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальными приспособлениями и специальным инструментом
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Способы обработки металлов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Приемы слесарных работ
	Гидравлика в объеме, необходимом для выполнения работ
	Прикладная механика в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	Е/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Установка узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного), с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС				
	Регулировка узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного), с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательном стенде, ремонтируемом СЖПС				
	Выявление неисправностей узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного), с полуавтоматическим управлением рабочих				

	узлов и механизмов
	Замена выявленных неисправных узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного), с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов после регулировки
	Проверка работоспособности универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента после регулировки сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Установка топливной аппаратуры дизельных двигателей внутреннего сгорания на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Выявление неисправностей при проведении регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Устранение неисправностей топливной аппаратуры дизельных двигателей после регулировки
	Проверка работоспособности универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента после регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей
Необходимые умения	<p>Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при регулировке сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания</p> <p>Применять справочные материалы при регулировке сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические документы по регулировке узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ</p> <p>Нормативно-технические документы по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей в объеме, необходимом для выполнения работ</p> <p>Технологический процесс по регулировке сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов машин (узлов и механизмов машин шпалоподбивочных, выправочно-подбивочных и выправочно-подбивочно-отделочного)</p> <p>Технологический процесс по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей</p> <p>Устройство и принцип работы сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного и СЖПС) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов машин</p> <p>Правила регулировки сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов машин</p>

	Правила регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Технические условия на ремонт сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Методы проверки на точность отремонтированного сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в объеме, необходимом для выполнения работ
	Технология металлов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Система допусков и посадок в объеме, необходимом для выполнения работ
	Приемы слесарных работ
	Гидравлика в объеме, необходимом для выполнения работ
	Прикладная механика в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Испытания сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей внутреннего сгорания	Код	Е/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательный полигон ремонтного предприятия, действующие железнодорожные пути
	Проверка внешнего вида сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Проверка геометрических размеров сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в габарит в транспортном положении

	Проверка работы электрооборудования сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Проверка работы тормозного оборудования сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Проверка рабочих органов машины сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Проверка работы сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в режиме холостого хода
	Проверка работы сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов машин под нагрузкой
	Проведение ходовых испытаний сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного, выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
Необходимые умения	<p>Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при испытании сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при испытании сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания</p> <p>Определять неисправности при испытании сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания</p> <p>Применять справочные материалы при испытании сложного СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, двигателей внутреннего сгорания с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические документы по ремонту узлов и агрегатов сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ</p> <p>Нормативно-технические документы по ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей в объеме, необходимом для выполнения работ</p> <p>Устройство и принцип работы сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Устройство и принцип работы топливной аппаратуры дизельных двигателей в объеме, необходимом для выполнения работ</p> <p>Технологический процесс по испытанию сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-</p>

	подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Технологический процесс по испытанию топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Методики приемо-сдаточных испытаний сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов машин
	Методы проверки на точность отремонтированного сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов машин
	Технические условия на испытание топливной аппаратуры дизельных двигателей в объеме, необходимом для выполнения работ в объеме, необходимом для выполнения работ
	Технические условия на испытание сложного СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в объеме, необходимом для выполнения работ
	Назначение и правила применения универсальными приспособлениями и специальным инструментом
	Приемы слесарных работ
	Гидравлика в объеме, необходимом для выполнения работ
	Прикладная механика в объеме, необходимом для выполнения работ
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

<p>Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», Москва</p>
<p>(наименование организации)</p>
<p>Директор <u>Семенова Татьяна Георгиевна</u></p> <p style="text-align: center;">(должность и ФИО руководителя)</p>

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Совет по профессиональным квалификациям на железнодорожном транспорте (СПК ЖДТ), город Москва
2	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей» (РСПП), город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

⁴ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94

⁵ Общероссийский классификатор специальностей по образованию ОК 009-2016